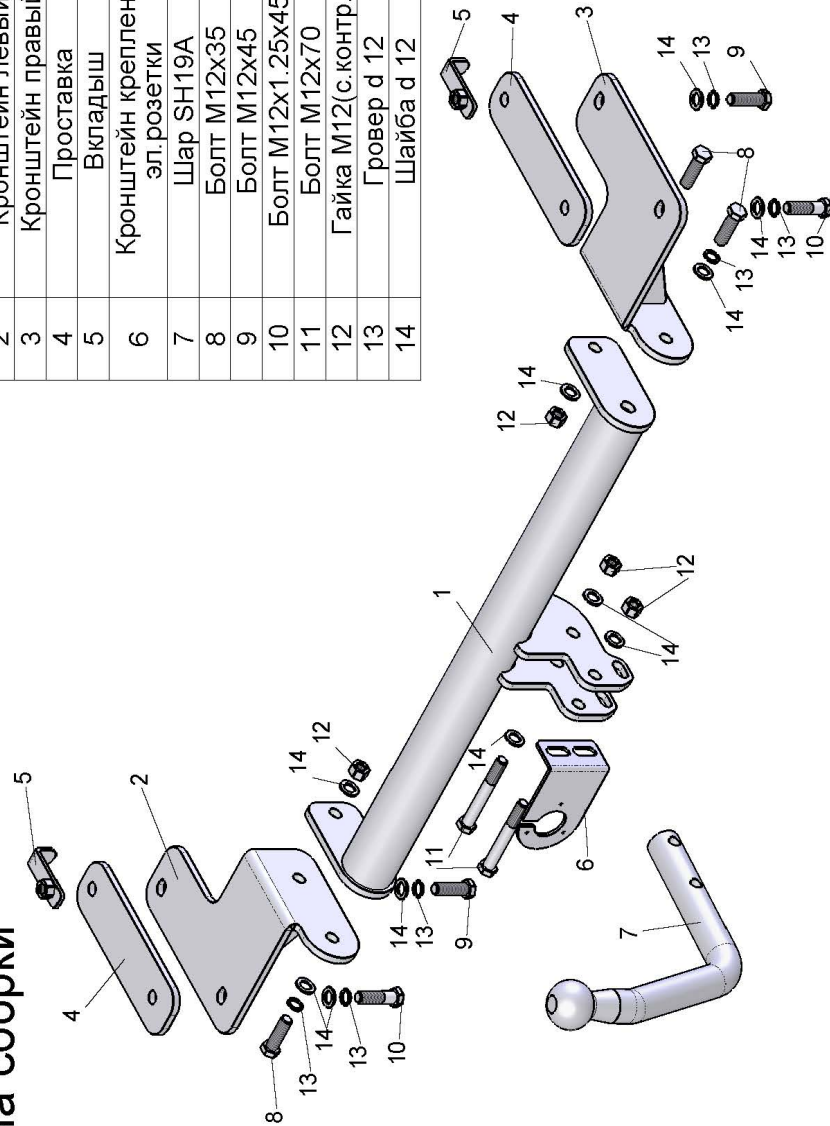


# ФАРКОП "LEADER" A202-A Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Проставка	2
5	Вкладыш	2
6	Кронштейн крепления эл.розетки	1
7	Шар SH19A	1
8	Болт M12x35	6
9	Болт M12x45	2
10	Болт M12x1.25x45	2
11	Болт M12x70	2
12	Гайка M12(с.контр.)	4
13	Гровер d 12	6
14	Шайба d 12	11



ACURA RDX (RD) 2006 - 2012 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	<b>A202-A</b>	<b>9</b>	<b>75</b>	<b>2340</b>	<b>1500</b>
<b>D</b> = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) <b>S</b> — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ <b>T</b> — технически допустимая масса тягача		<b>C</b> — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (A202-A) для ACURA RDX предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ : 16,32 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (A202-A)

для ACURA RDX .....1 шт.      Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности..
- Установите кронштейны ТСУ (2,3) на лонжероны (используя проставки (4)), закрепив их болтами M12x1,25x45(10) и болтами M12x45 (9),предварительно установив через отверстия вкладыши (5).
- Произведите монтаж балки ТСУ(1) к кронштейнам (2,3) , используя болты M12x35(8). (Для автомобилей с 2009 г.в. необходима подрезка бампера.)
- Произведите обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля .
- Установите на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.