

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых соединений ТСУ с автомобилем, крепления приборов электрооборудования и состояния окрашенной поверхности ТСУ. В целях предотвращения появления коррозии ТСУ необходимо содержать в чистоте от коррозионно-активных материалов (дорожная соль, грязь и влага). При обнаружении царапин, сколов поврежденное место необходимо обработать восстанавливающей краской, либо обратиться в сервисную службу.
2. Если автомобиль эксплуатируется без прицепа необходимо сцепной шар покрыть защитной смазкой и надеть защитный колпак. При сцепке прицепа с автомобилем шар должен быть смазан консистентной смазкой.
3. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре ТСУ осуществлять страховочную связь прицепа с автомобилем, используя петлю на ТСУ для крепления страховочных цепей.
4. После пробега 1000 км с прицепом проверить затяжку всех резьбовых соединений ТСУ.
5. Не допускается буксировка прицепов полной массой, превышающей массу, указанную заводом-изготовителем транспортного средства, или фаркопа (что меньше), и со скоростью, превышающей ограничение для данного участка дороги. Перегрузка может привести к повреждению автомобиля и/или ТСУ. Такая перегрузка, в крайнем случае, может привести к отцеплению буксируемого автоприцепа, что может стать причиной серьезного ДТП и причинить вред пассажирам автомобиля и пешеходам.
6. Не допускается эксплуатация ТСУ при наличии трещин в сварных швах, серьезных повреждений, вмятин и разрывов металла на деталях ТСУ.
7. В случае движения автомобиля с прицепом в условиях бездорожья максимально допустимая нагрузка на ТСУ составляет на 50% от заявленной заводом-изготовителем нагрузки, скорость движения не должна превышать 30 км/ч.
8. Если сцепной крюк фаркопа перекрывает номерной знак автомобиля, необходимо снимать его (сцепной крюк) в случаях, когда автомобиль не буксирует прицеп.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. ООО «Эй-Си-Пи-Эс Автомотив» гарантирует безотказную работу ТСУ в течение 24 месяцев со дня установки в специализированной мастерской, при условии его эксплуатации в полном соответствии с настоящей инструкцией, кроме случаев, когда ТСУ использовали не по назначению (в том числе перегруз).
2. Любые претензии принимаются во внимание только при наличии заполненного заказ-наряда или свидетельства об установке с печатью автомастерской или подписью установщика и двух этикеток с упаковки, с указанием контрольной массы ТСУ и коробки.
3. Изготовитель оставляет за собой право на изменение конструкции ТСУ, поэтому некоторые изменения, не ухудшающие его прочностные и потребительские качества, могут быть не отражены в настоящей инструкции.
4. ООО «Эй-Си-Пи-Эс Автомотив» гарантирует установку фаркопа на автомобиль модельного года, указанного в руководстве по установке. Производитель не гарантирует установку фаркопа на рестайлинговую (модернизированную) версию автомобиля. Претензии по таким случаям не принимаются.
5. Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ в случае возникновения любых дефектов продукта в результате его использования не по назначению, включая перегрузку, некорректного монтажа, внесения потребителем изменений в его конструкцию, а также в случаях замены болтов и гаек с классом прочности ниже 8.8.

Если в результате эксплуатации или аварии поврежден какой-либо элемент ТСУ, дальнейшая его эксплуатация строго ЗАПРЕЩЕНА!

Пожалуйста, сохраняйте настоящую инструкцию в течение всего срока службы ТСУ.

Изделие изготовлено в соответствии с ТУ29.32.30—002—94514952—2018 и признано годным к эксплуатации

Штамп ОТК

Дата изготовления

ТСУ установлено на автомобиль:

Модель..... VIN

Мы, как установщики ТСУ на данное транспортное средство подтверждаем, что точки крепления установки ТСУ на кузове автомобиля, а также процесс установки отвечают требованиям схемы монтажа, указанной в данной инструкции по монтажу.

М.П

Дата установки

Подпись

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали наше изделие. Надеемся, что оно в полной мере оправдает Ваши надежды и при покупке следующего автомобиля мы снова можем приветствовать Вас среди наших покупателей. Счастливого пути!

WESO

ORIS

ACPS

Инструкция по монтажу тягово-сцепного устройства 4522 с шаровым устройством типа А для автомобилей Mazda 6 (ТСУ 4522-А) без электрики

Год выпуска автомобиля:	2002—2007
Допустимая полная масса прицепа, кг.	1600
Вертикальная нагрузка на шар, кг.	75
Вес нетто, кг.	18,8



Сертификат соответствия
№ ЕАЭС RU C-RU.HA46B.05878/23

ООО «Эй-Си-Пи-Эс Автомотив»
462800, Россия, Оренбургская обл.,
п. Новорск, ул. Шоссейная 18
Тел.: (3537) 42-88-24
(495) 799-13-46
info.novoorsk@orisauto.ru
<https://oris-farkop.ru>



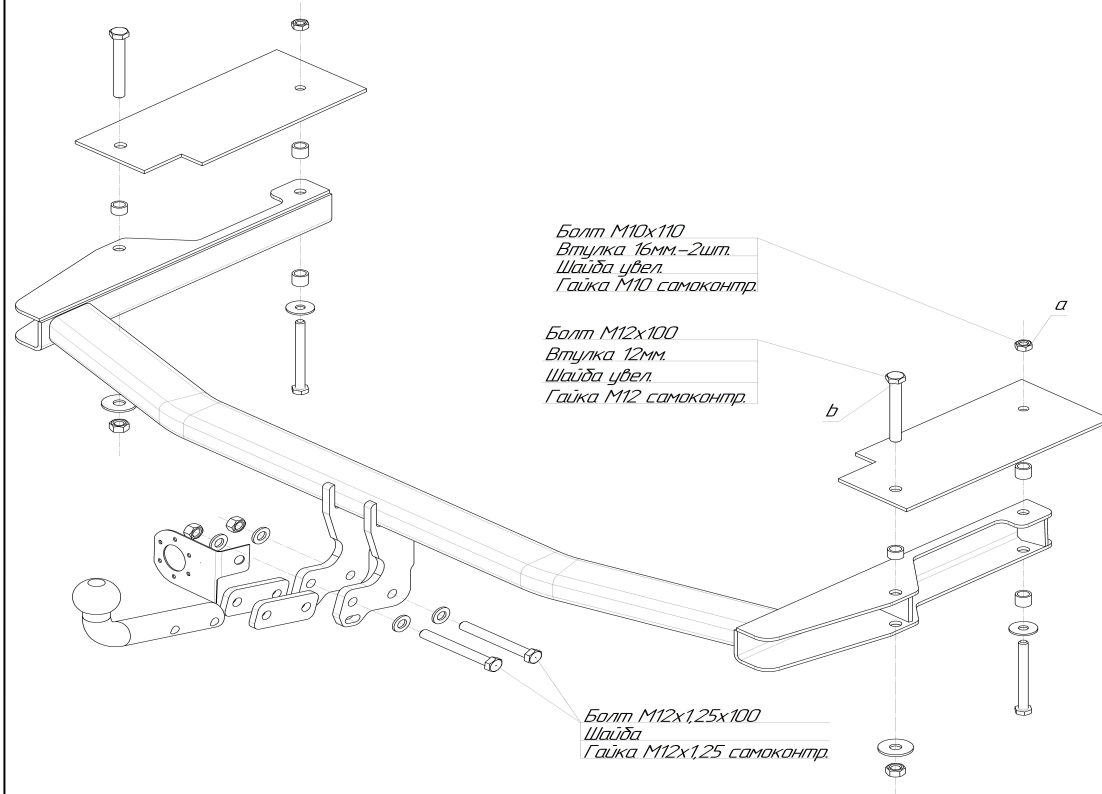
Производитель гарантирует, что данное изделие по используемым материалам, применяемой технологии производства и другим показателям, соответствует образцам, прошедшим испытания на прочность, и отвечает общим техническим требованиям Правил ЕЭК ООН N 55-01 и ТУ 29.32.30—002—94514952—2018.

Во избежание возможных ошибок, перед установкой внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу и возможностью применения данного ТСУ к Вашему автомобилю.

ПОРЯДОК МОНТАЖА

- Снять обшивку багажника затем демонтировать задние фонари;
- Демонтировать бампер и усилитель бампера (в дальнейшем не понадобится);
- Опустить выхлопную трубу, после высверлить термозащитную пластину с балки лонжерона (2 заклепки);
- Вырезать заднюю стенку с обеих сторон у окончания балок лонжеронов с помощью шаблона;
- Существующие заводские отверстия в точках "а" рассверлить снизу и сверху сверлом Ф18мм;
- В багажнике высверлить заводские точки "b" сверлом Ф 18мм;
- Вставить ТСУ кронштейнами в балки лонжеронов;
- С помощью приложенного крепежа заковать балку в точках "а" и "b" (не затягивать);
- Произвести обтяжку резьбовых креплений ТСУ;
- Вырезать бампер согласно прилагаемого шаблона;
- Закрепить термозащитную пластину на балку лонжерона с помощью приложенного крепежа;
- Установить на место выхлопную трубу;
- Выполнить электромонтаж сигнализации;
- Произвести монтаж задних фонарей и бампера, после этого установить обшивку багажника;
- Установку ТСУ рекомендуется производить в специализированных автосервисах.

СХЕМА МОНТАЖА ТСУ



Комплектность изделия

Балка ТСУ в сб.	1 шт.
Коробка упаковочная	1 шт.
Упаковка полиэтиленовая	1 шт.
Пластина	2 шт.

Момент затяжки

M6	9,5 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm
M12	79 Nm
M14	125 Nm
M16	195 Nm
M10x1,25	49 Nm
M12x1,25	87 Nm
M12x1,5	83 Nm

Коробка упаковочная

Заклепка 16x4,8	2 шт.
Болт M12x100	2 шт.
Болт M12x1,25x100	2 шт.
Болт M10x110	2 шт.
Гайка M12x1,25 (с/контр.)	2 шт.
Гайка M12 (с/контр.)	2 шт.
Гайка M10 (с/контр.)	2 шт.
Шайба 12 (увелич.)	2 шт.
Шайба 10 (увелич.)	2 шт.
Шайба 12	2 шт.
Втулка l=16 мм	4 шт.
Втулка l=12 мм	2 шт.
Дистанционная пластина	2 шт.
Шар VH 0166	1 шт.
Защитный колпачок	1 шт.
Кронштейн розетки	1 шт.
Инструкция по монтажу	1 шт.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД50.В.05878/23

Серия **RU** № **0978903**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	А, 7015-D2, 7015-E, 7015-F, 7016-A, 7016-D2, 7016-E, 7016-F, 7017-A, 7017-D2, 7017-E, 7017-F, 7351-A, 7353-A, 7354-A, 7355-D2, 7356-A, 7357-D2, 7358-A, 7358-D2, 7358-E, 7358-F, 7359-A, 7359-D2, 7359-E, 7359-F, 7360-A, 7360-D2, 7360-E, 7360-F, 7361-A, 7361-D2, 7361-E, 7361-F, 7603-A, 7604-A, 7609-A, 7610-A, 7611-A, 7612-A, 7613-A, 7613-E, 7614-A, 7614-E, 7614-D2, 7615-A, 7615-E, 7615-D2, 7616-A, 7616-E, 7617-A, 7617-E, 7618-A, 7618-E, 7618-D2, 7619-A, 7619-E, 7619-D2, 7620-A, 7620-D2, 7620-E, 7620-F, 7621-A, 7621-D2, 7621-E, 7621-F, 7622-A, 7622-D2, 7622-E, 7622-F, 7623-A, 7623-D2, 7623-E, 7623-F, 7624-A, 7624-D2, 7624-E, 7624-F, 7625-A, 7625-D2, 7625-E, 7625-F, 7626-A, 7626-D2, 7626-E, 7626-F, 7627-A, 7627-D2, 7627-E, 7627-F, 7628-A, 7628-D2, 7628-E, 7628-F, 7629-A, 7629-D2, 7629-E, 7629-F, 7630-A, 7630-D2, 7630-E, 7630-F, 7631-A, 7631-D2, 7631-E, 7631-F, 7632-A, 7632-D2, 7632-E, 7632-F, 7633-A, 7633-D2, 7633-E, 7633-F, 7634-A, 7634-D2, 7634-E, 7634-F, 7635-A, 7635-D2, 7635-E, 7635-F, 7636-A, 7636-D2, 7636-E, 7636-F, 7637-A, 7637-D2, 7637-E, 7637-F, 8001-E, 8002-E, 8003-F, 8005-F, 8006-E, 8007-E, 8007-F, 8008-E, 8008-F, 8009-E, 8009-F, 8010-A, 8011-A, 8012-A, 8012-D2, 8012-E, 8013-D2, 8013-E, 8013-F, 8014-A, 8014-D2, 8014-E, 8014-F, 9001-A, 9003-A, 9004-A, 9006-A, 9008-A, 9010-A, 9011-F, 9014-A, 9014-E, 9015-A, 9016-A, 9017-A, 9018-A, 9019-A, 9019-E, 9020-A, 9020-D2, 9020-E, 9021-A, 9021-D2, 9021-E, 9021-F, 9022-A, 9022-E, 9022-F, 9023-A, 9023-D2, 9023-E, 9024-A, 9024-D2, 9024-E, 9024-F, 9024-EN, 9024-F, 9025-A, 9025-D2, 9025-E, 9026-A, 9026-D2, 9026-E, 9027-A, 9027-D2, 9027-E, 9027-F, 9028-A, 9028-D2, 9028-E, 9028-F, 9029-A, 9029-D2, 9029-E, 9029-F, 9030-A, 9030-D2, 9030-E, 9030-F, 9031-A, 9031-D2, 9031-E, 9031-F, 9032-A, 9032-D2, 9032-E, 9032-F, 9033-A, 9033-D2, 9033-E, 9033-F, 9034-A, 9034-D2, 9034-E, 9034-F, 9035-A, 9035-D2, 9035-E, 9035-F, 9036-A, 9036-D2, 9036-E, 9036-F, 9037-A, 9037-D2, 9037-E, 9037-F, 9038-A, 9038-D2, 9038-E, 9038-F, 9039-A, 9039-D2, 9039-E, 9039-F, 9040-A, 9040-D2, 9040-E, 9040-F, 9041-A, 9041-D2, 9041-E, 9041-F, 9042-A, 9042-D2, 9042-E, 9042-F, 9043-A, 9043-D2, 9043-E, 9043-F, 9044-A, 9044-D2, 9044-E, 9044-F, 9045-A, 9045-D2, 9045-E, 9045-F, БАФ-8001	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Яковлев Александр Андреевич
(Ф.И.О.)

Архипов Евгений Сергеевич
(Ф.И.О.)