

## 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Работы по подключению электрооборудования ТСУ к бортовой сети автомобиля должны производиться в условиях специализированной мастерской.

- отключить аккумуляторную батарею;
- подключить провода к клеммам розетки и закрепить розетку на подрозетнике с помощью винтов и гаек М5 или с помощью саморезов.
- подключить провода от клемм розетки к бортовой сети автомобиля в соответствии со схемой рис. 2 с помощью разветвителей проводов;
- проверить на автомобиле действие световых сигналов.

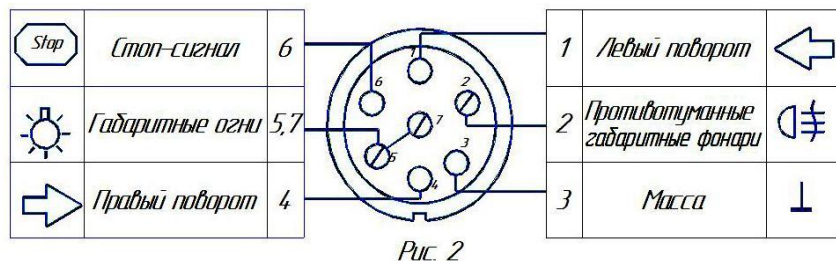


Схема подключения электрооборудования

## 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При управлении автомобилем на не асфальтированном покрытии максимальная грузоподъемность сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30 км/ч.

При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.

При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т. п.), следует посоветоваться с дилером автозавода производителя.

Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противозумный материал, его следует удалить.

Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве.

Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антикоррозийным составом.

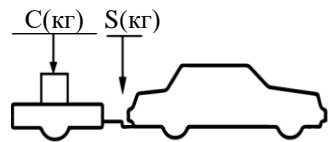
После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

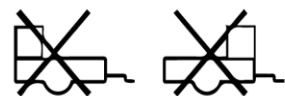
Гарантийный срок эксплуатации ТСУ составляет 12 месяцев со дня продажи его магазином. Претензии по качеству ТСУ принимаются в течение срока гарантии при условии эксплуатации в соответствии с настоящим руководством по месту нахождения предприятия изготовителя.

ДАТА ПРОДАЖИ \_\_\_\_\_

ШТАМП МАГАЗИНА



верное размещение груза



неверное размещение груза



ООО Фаркоп  
РОССИЯ

Новосибирская область,  
г. Новосибирск, ул. 9 Ноября, д. 24  
FarkopRos.RU  
тел. 8 800 511 66 45;  
E-mail: Farkopros@gmail.com

ТЯГОВО-СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО  
ДЛЯ АВТОМОБИЛЯ

TOYOTA LC 300 - 2021 - ... Г.В.  
Тип – Шар AV

Артикул: T23.08AV

## Руководство по монтажу и эксплуатации

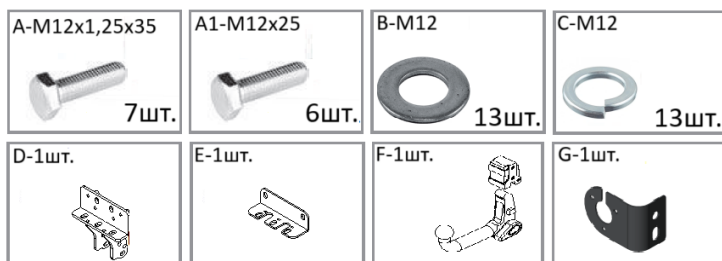
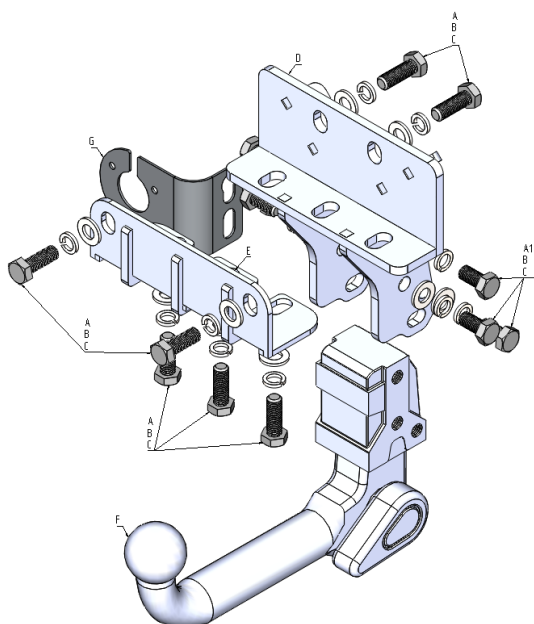


Рис.1

### ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ

При покупке необходимо проверить комплектность. В руководстве должна быть указана дата продажи и поставлен штамп магазина. Необходимо сохранять руководство в течение всего гарантийного срока эксплуатации устройства.

### ВВЕДЕНИЕ

Устройство тягово-сцепное (ТСУ) предназначено для шарнирной сцепки автомобиля с буксирным прицепом. Для обеспечения сцепки автомобиля с прицепами различных марок присоединительные элементы ТСУ стандартизованы в соответствии с ОСТ 37.001.096-84. Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве.

### 1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- 1.1 Не допускается буксировка прицепа без тормоза полной массой более 1500 кг и прицепа с тормозом более 3500 кг, скорость автомобиля не должна превышать 80 км/час.
- 1.2 Вертикальная статическая нагрузка на сцепной шар не более 140 кгс.
- 1.3 При каждом ТО необходимо производить подтяжку резьбовых соединений.
- 1.4 Изготовитель не несет ответственности за безопасность и надежность работы ТСУ при изменении потребителем его конструкции и при нарушении правил его эксплуатации.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |          |   |       |       |           |
|--|----------|---|-------|-------|-----------|
| TOYOTA LC 300 - 2021 - ... г.в.  | Артикул  | D(кН)   | S(кг) | T(кг) | C(кг)     |
|  | T23.08AV | 16,5  | 140   | 3230  | 1500/3500 |
| D = g * TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) |          | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы |       |       |           |
| S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ                           |          |   |       |       |           |
| T — технически допустимая масса тягача                                     |          |   |       |       |           |

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

|   |           |
|---|-----------|
| Тип шарнирного соединения                               | - шаровой |
| Диаметр сцепного шара                                   | - 50 мм   |
| Вертикальная нагрузка на шар, не более                  | - 140 кгс |
| Полная масса буксируемого прицепа без тормоза, не более | - 1500 кг |
| Полная масса буксируемого прицепа с тормозом, не более  | - 3500 кг |
| Масса ТСУ, не более                                     | - 10 кг   |

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

|     |                          |          |
|-----|--------------------------|----------|
| A.  | Болт M12x1,25x35         | - 7 шт.  |
| A1. | Болт M12x25              | - 6 шт.  |
| B.  | Шайба M12                | - 13 шт. |
| C.  | Шайба пружинная (гровер) | - 13 шт. |
| D.  | M12 Основа ТСУ           | - 1 шт.  |
| E.  | Усилитель ТСУ            | - 1 шт.  |
| F.  | Шар тип AV 42            | - 1 шт.  |
| G.  | Подрозетник              | - 1 шт.  |
| H.  | Руководство              | - 1 шт.  |

### 4. УСТАНОВКА ТСУ НА АВТОМОБИЛЬ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

Автомобиль оборудуется ТСУ в следующем порядке:

- Установить автомобиль на подъемник, эстакаду или смотровую яму, приняв все необходимые меры обеспечения безопасности выполняемых работ автомобилем
- необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры;
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности;
- Снять с заднего бампера пластиковую крышку;
- А также открутите два нижних крепления заднего бампера;
- С помощью комплектных крепежных элементов «А,В,С» установите к внутренней и нижней части балки автомобиля Основу ТСУ «D»;
- С помощью комплектных крепежных элементов «А,В,С» установите к внешней части балки автомобиля Усилитель ТСУ «Е», на крайних местах креплениях обрезать углы бампера вокруг шайб;
- Установить сцепной механизм шара с помощью крепежных элементов «А1,В,С»;
- Установить подрозетник совместно с механизмом шара в удобном месте;
- Установка/снятие сцепного шара согласно приложенной инструкции производителя шара;
- Произвести затяжку болтов и гаек с моментами согласно таблице;
- Установить к заднему бамперу пластиковую крышку;

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4,5/6                                   | 5/6  | 6/8  | 8/10 | 10/12 | 5/8                                    | 6/8  | 8/8  | 10/9 | 12/9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.