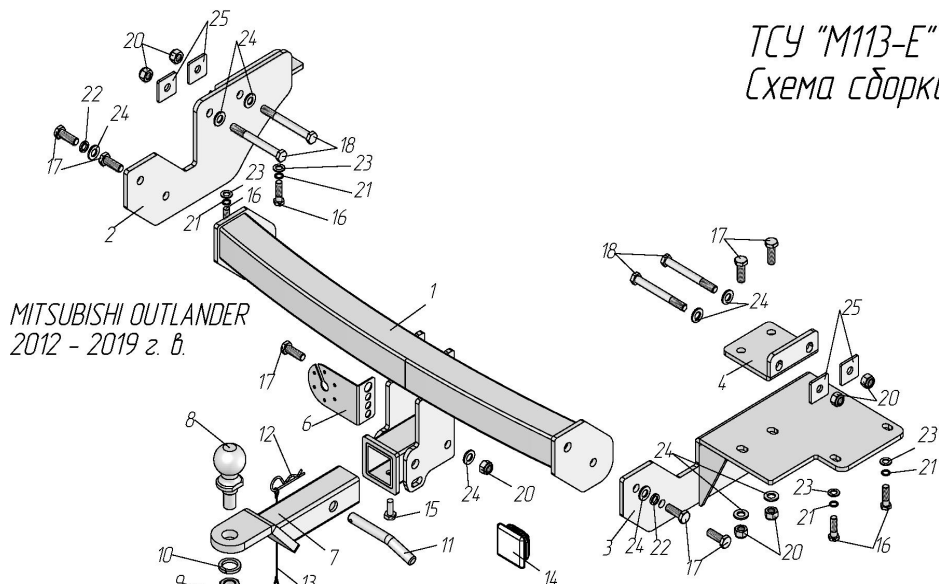


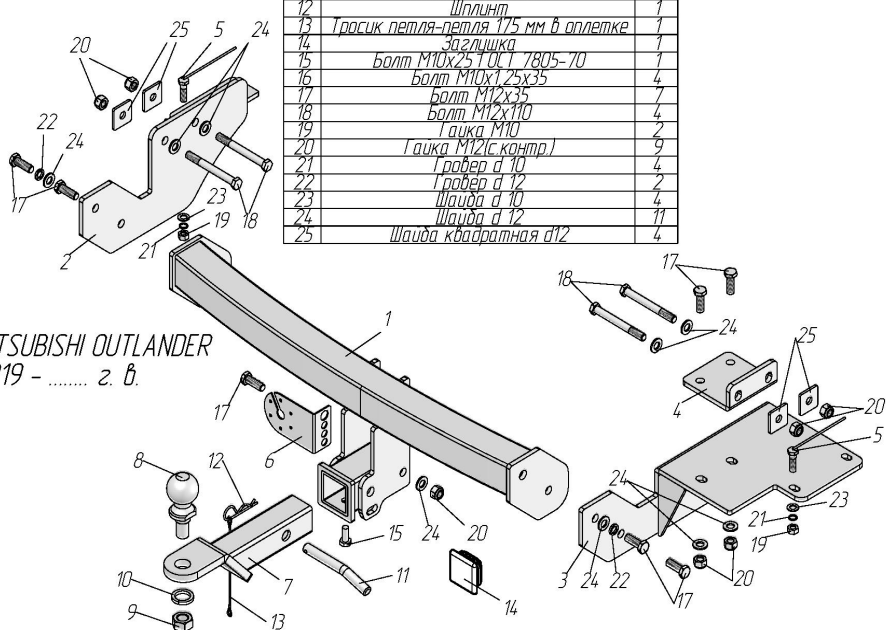
ТСУ "M113-E"

Схема сборки



MITSUBISHI OUTLANDER
2012 - 2019 г. в.

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок	1
5	Болт закладной	2
6	Прорезиненный тип А	1
7	Шаровый узел SH21E	1
8	Шар E20	1
9	Гайка M22	1
10	Гровер d 22	1
11	Стопорный палец	1
12	Шплинт	1
13	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
14	Защитка	1
15	Болт M10x25 ГОСТ 17805-70	1
16	Болт M10x1,25x35	4
17	Болт M12x35	1
18	Болт M12x110	4
19	Гайка M10	2
20	Гайка M12(с контр.)	9
21	Гровер d 10	4
22	Гровер d 12	2
23	Шайба d 10	4
24	Шайба d 12	11
25	Шайба квадратная d12	4



MITSUBISHI OUTLANDER
2019 - г. в.

MITSUBISHI OUTLANDER 2012 - 2019 г. в. 2019 - г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M113-E	8,7	100	2210	1500

D = g* ТСГ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M113-E) для MITSUBISHI OUTLANDER 2012 - 2019 г. в./2019 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 25,12 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M113-E)

для MITSUBISHI OUTLANDER..... 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять буксировочную проушину (в дальнейшем она не понадобится), для автомобилей 2012 - 2019 г. в. снять задний бампер и усилитель заднего бампера вместе с кронштейнами крепления (в дальнейшем усилитель с кронштейнами не используются), для автомобилей 2019 - г. в. снять левый кронштейн крепления усилителя (в дальнейшем он не используется). Снять запасное колесо.
- К кронштейну правому (3) прикрепить уголок (4) болтами M12x35 (17).
- Для автомобилей 2012 - 2019 г. в. закрепить кронштейны (2, 3) к лонжеронам автомобиля болтами M10x1,25x35 (16), после чего закрепить к лонжеронам болтами M12x110 (18).
- Для автомобилей 2019 - г. в. установить через большие отверстия в лонжеронах болты закладные (5), закрепить кронштейны (2, 3) к лонжеронам автомобиля гайками M10 (19), после чего закрепить к лонжеронам болтами M12x110 (18).
- Болтами M12x35 (17) закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), протянуть все резьбовые соединения.
- Для автомобилей 2012 - 2019 г. в. установить на место бампер (предварительно сделав вырез по шаблону), для автомобилей 2019 - г. в. сделать вырез в бампере по шаблону. Установить запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.